



Fotos: Progress

Die beiden Maschinen wurden spiegelbildlich zu einander installiert, mittig dazwischen verschiebbare Sammelpaletten. Auf den Paletten werden die fertigen Bewehrungsprodukte gelagert und zum Kommissionierungsplatz transportiert. Dies ermöglicht einen nahezu ununterbrochenen Produktionsprozess an den Maschinen.



Die Breuer Stahlhandel GmbH, ein Traditionsunternehmen mit 70-jähriger Erfahrung, hat Standorte in Goch und Korschenbroich. Mehr als 32.000 m² Betriebsgelände und 11.500 m² überdachte Hallenfläche, moderne Maschinen sowie ein neuwertiger Fuhrpark bieten beste Bedingungen für die ca. 50 Mitarbeiter.

Effizientere Produktion mit Richtschneide- und Biegemaschinen von Progress

Breuer Stahlhandel modernisiert Produktion

Die Breuer Stahlhandel GmbH modernisiert die Produktion von Bewehrungsstahl am Hauptstandort des Unternehmens im niederrheinischen Goch. Dabei setzt das Unternehmen auf die progress Maschinen & Automation AG, einem Unternehmen der PROGRESS GROUP, und installiert zwei Multirotor-Richtmaschinen vom Typ MSR sowie zwei Querverschiebe-Bühnen für Sammelpaletten.

Rund 50 Mitarbeiter sind bei Breuer mit großem Engagement und Knowhow für den seit mehr als 70 Jahren bestehenden Betrieb tätig. Über als 32.000 m² Betriebsgelände und 11.500 m² überdachte Hallenfläche, moderne Maschinen sowie ein neuwertiger Fuhrpark bieten optimale Betriebsabläufe bis zur Lieferung von bearbeitetem und unbearbeitetem Bewehrungs- und Konstruktionsstahl für Baugewerbe,

„Durch die Installation des Paletten-Transports läuft unsere Produktion fast ununterbrochen.“

Manfred Schenke, Geschäftsführer
Breuer Stahlhandel GmbH

Industrie oder Stahlbau möglich. Der Anteil des Bau- und Bewehrungsstahlgeschäfts von Breuer beläuft sich auf ca. 80% des Geschäfts. Zusätzlich vertreibt das Unternehmen weitere Baunebenprodukte und betreibt eine zertifizierte Bauschlosserei.

Bewehrungsdraht direkt vom Coil bearbeiten

Bei einer geplanten Modernisierung der Bewehrungsproduktion für gerichtete und gebogene Stäbe hat sich Breuer nun für Anlagen von progress Maschinen & Automation entschieden. MSR-Richtmaschinen richten, schneiden und biegen Bewehrungsdraht direkt vom Coil und optimieren so den Produktionsfluss. Durch geringe Lagerhaltungs-

kosten und ein erleichtertes Materialhandling tragen sie zu einer sehr kosteneffizienten Produktion bei. Breuer hat durch den Erwerb von zwei Maschinen die Bandbreite des verarbeiteten Stahls vergrößert und kann nun Drahtstärken bis zu 20 mm vom Coil verarbeiten, statt (wie bisher) nur bis zu einer Stärke von 16 mm.

Die beiden Maschinen wurden spiegelbildlich zueinander positioniert. Mittig zwischen den Maschinen wurden zwei Querverschiebe-bühnen für Sammelpaletten installiert. Auf den Paletten werden die fertigen Produkte direkt aus den Maschinen gelagert und vollautomatisch über ein Schienensystem zum Kommissionierungsplatz transportiert.



Die Produktion läuft ohne Unterbrechung. Während zwei Mitarbeiter die Maschinen bedienen, übernimmt der dritte Mitarbeiter den Transport der Paletten oder bereitet Coil-Wechsel vor.

Produktion optimiert

Für die größte Änderung im Produktionsablauf sorgte die Installation der Querverschiebebahnen mit Samelpaletten und Palettentransport. Vor der Modernisierung mussten die Bewehrungsprodukte mittels eines Krans transportiert werden. Dies führte zu Standzeiten der Produktionsmaschine, da der Maschinenbediener mit dem Abtransport der fertigen Bewehrungsprodukte beschäftigt war. Nun organisieren drei Mitarbeiter den Arbeitsprozess: Neben zwei Maschinenbedienern sorgt ein dritter Mitarbeiter für den Palettentransport oder bereitet den Coil-Austausch vor. Somit ergibt sich ein reibungsloser und nahezu unterbrechungsfreier Ablauf.

„Durch die Installation des Paletten-Transports läuft unsere Produktion fast ununterbrochen“, resümiert Manfred Schenke, Geschäftsführer von Breuer Stahlhandel, begeistert. „Die Maschinenbedienung läuft fast vollautomatisiert und durch den automatisierten Ablauf sparen wir ca. 20 % Maschinenstandzeit ein.“

Die Beratung durch progress Maschinen & Automation AG bei der

Kaufentscheidung sowie der Service bei der Installation und Inbetriebnahme erfolgte laut Schenke mit hoher Qualität. „Sowohl in der Online-Beratung während der Inbetriebnahme als auch bei einem vor Ort durchgeführten Serviceeinsatz durch einen Techniker sind wir einwandfrei und mit hohem Engagement betreut worden. Dadurch zeichnen sich die Mitarbeiter von progress aus.“



Breuer Stahlhandel GmbH
Hauptsitz Goch
47574 Goch
Tel: +49 2823 1070
www.breuer-stahlhandel.de



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Italien
T + 39 0472 979 100
F + 39 0472 979 200
info@progress-m.com
www.progress-m.com

fehr



BESUCHEN SIE UNS

ALUMINIUM | 9. – 11. Oktober
Düsseldorf | Halle 9 / Stand 9C43

Aus Ideen werden Lösungen

— fehr ist führend in Lagerlogistik. Seit 1968 sind wir auf hochqualitative und hocheffiziente Lagerlösungen spezialisiert. Mit typisch Schweizer Know-how, Präzision und Weltoffenheit entwickeln wir innovative Logistikkonzepte. Modernste Technik und durchgängige Lager- und Handlingskonzepte sichern den perfekten Materialfluss von der Einlagerung bis zum Abtransport, vom Produzenten bis zum Verbraucher. Was können wir für Sie tun?

Fehr Lagerlogistik AG

In der Au 5, CH-8406 Winterthur
T +41 (0) 52 260 56 56
info@fehr.net
www.fehr.net