



Die Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG in Ellwangen gehört zu den größten mittelständischen Stahlhandlungen in Deutschland. Das Kerngeschäft liegt im Großhandel von Stahl wie Walzstahl, Qualitätsstahl, Edelstahl-/NE-Metalle und Bewehrungsstahl sowie stahlverwandten Produkten im Bereich Draht, Eisenwaren und Gitterroste, Tiefbauprodukten und Bewehrungstechnik.

Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG

Ausbau des Maschinenparks optimiert Produktion

Die Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG investiert in weitere Maschinen für die Bearbeitung von Bewehrungsstahl. Zukünftig ergänzen ein Hochleistungsdoppelbiegeautomat MSR 20/6 MULTIROTOR sowie ein Fixlängenautomat TWIN MSR 16/9 MULTIROTOR der progress Maschinen + Automation AG, einem Unternehmen der PROGRESS GROUP, die hochmoderne Betonstahlbiegerei.

■ Kerngeschäft des in Baden-Württemberg ansässigen Stahlhandlungsunternehmens, das als eines der größten im mittelständischen Bereich in Deutschland gilt, ist der



Eberhard Frick, Geschäftsführer,
Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG

Großhandel von Walzstahl, Qualitätsstahl, Edelstahl-/NE-Metallen und Bewehrungsstahl sowie stahlverwandten Produkten im Bereich Draht, Eisenwaren und Gitterroste, Tiefbau und Bewehrungstechnik. In diesem Segment ist das Portfolio in Breite und Tiefe speziell auf die Anforderungen von Fertigteilwerken, der Bauindustrie und des Bauhandwerks zugeschnitten.

Die Bearbeitung, das Schneiden und Biegen von Betonstahl und Baustahlmatten mit Schwerpunkt der Ringmaterialbearbeitung erfolgt auf modernsten automatischen Anlagen. Das Portfolio umfasst Betonstahl in Stäben, Betonstahlringe, Lagermatten, Unterstützungskörbe, Halbfertigkörbe, Bewehrungsdraht in Ringen und Stäben, Gitterträger und Schubträger.

Kosteneffiziente Produktion und optimierter Produktionsfluss

Die Richtschneide-Biegemaschinen des Typs MSR und Twin MSR der progress Maschinen + Automation tragen hier zu einer kosteneffizienten Produktion bei. Die Maschinen arbeiten vom Coil und optimieren so den Produktionsfluss. Die Kopplung mit einer Doppelbiegevorrichtung mit automatischem Biegematrizenwechsel verwandelt die Anlagen in ein multifunktionelles, leistungsstarkes Coilbearbeitungszentrum zur Produktion von Stabmaterial und Bügeln.

Hauptmerkmale des Hochleistungsfixlängenautomats TWIN MSR 16/9 MULTIROTOR zum Richten und Ablängen von Betonstahl ab Ring sind die Parallelproduktion zweier gleicher Drahtdurchmesser, die innovative, vorschubsynchrone progress-



Richtschneide-Biegemaschinen des Typs MSR und Twin MSR der progress Maschinen + Automation tragen zu einer kosteneffizienten Produktion bei. Die Maschinen arbeiten vom Coil und optimieren so den Produktionsfluss.

Rotorrichttechnik sowie das Fehlen von hydraulischen Antrieben und hydraulischen Komponenten.

Als Antriebstechnik kommen ausschließlich Elektroantriebe zum Einsatz. Vorteile im Vergleich zu hydraulischen Anlagen ergeben sich Progress zufolge aus dem sehr niedrigen Leistungs- und Energiebedarf und der hohen Wartungsfreundlichkeit bei sehr hoher Produktionsleistung.

Die Maschine verarbeitet einen Drahtstärkebereich von 8 bis 16 mm. Der Drahtdurchmesserwechsel erfolgt vollautomatisch innerhalb weniger Sekunden durch das Verfahren des Rotortisches. Alle Drähte bleiben in der Maschine eingespannt und sind „just in time“ abrufbar. Dadurch kann unabhängig von Drahtdurchmesser oder Losgrößen sehr flexibel und nahezu ohne Stillstände durch Rüst-

zeiten produziert werden. Der Hochleistungsdoppelbiegeautomat MSR 20/6 MULTIROTOR zum Richten, Ablängen und Biegen von Betonstahl arbeitet ebenso ohne hydraulische Antriebstechnik. Selbst die Biegeköpfe arbeiten elektromechanisch bzw. pneumatisch. Diese Maschine verarbeitet einen Drahtstärkebereich von 8 bis 20 mm.

Gut gerüstet für Anforderungen aus dem Bauwesen

Mit der Investition in die beiden neuen Maschinen fokussiert Kicherer auf die Anforderungen bei Anfragen aus dem Bauwesen. „Beide Anlagen sind für die Auftragsstruktur, die wir zu bearbeiten haben, hervorragend geeignet. Wir bewältigen die Problematik des kurzen Planvorlaufes sowie der immer kürzer werdenden Lieferzeiten in erstklassiger Weise“, erklärt Eberhard Frick, Geschäftsführer der Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG.

„Mit Maschinen der progress Maschinen + Automation AG haben wir bereits langjährige, gute Erfahrungen gemacht. So lag die Investition in weitere Maschinen nahe. Für unsere Kunden, die Bauunternehmer und die Bauindustrie, ist zeitsparende, kostengünstige und äußerst präzise Produktion der Stahlbewehrung ausschlaggebend. So überzeugen wir mit der Qualität unserer Produkte.“

[KONTAKT]

Friedrich Kicherer GmbH & Co. KG
73479 Ellwangen
Tel. +49 7961 885 0
www.kicherer.de

Progress Maschinen & Automation AG
39042 Brixen/Italy
Tel. +39 0472 979-100
www.progress-m.com

Progress Group GmbH
60549 Frankfurt am Main/Germany
Tel. +49 6977 044044
www.progress-group.info

NEU
SAZ Anfrageassistent



Assistent zur Coileinteilung!

Leistung in Lohnbearbeitung und Logistik:

www.saz-stahl.de

- Lohnservice**
- Längsteilen
- Querteilen
- Walzen
- Logistik
- Materialprüfung
- Anfrageassistent